



Moendas de Cana
CANA SHOP



Batedeiras de Cereais



Trituradores para
milho úmido



Betoneiras



Debulhadores
de Milho



Desintegradores



Bombas Mancal



Moendas de Cana



Trilhadeiras



Ensiladeiras



Carretas



www.vencedoramaqtron.com.br

MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Av. Caetano Natal Branco, 3800 - Bloco B
Centro Empresarial - 89600-000 Joaçaba - SC
Fone: 49 3551-2525 Fax: 49 3551-2526
e-mail: maqtron@vencedoramaqtron.com.br



www.vencedoramaqtron.com.br

PICADORES

B-612M/B-612T/M-600



Manual de Instrução

Manual de Instrução - Picadores B-612M / B-612T / M-600

Apresentação

Os picadores Vencedora MAQTRON são máquinas simples, fabricadas com o intuito de facilitar a vida do homem no campo, atuando no preparo de alimentação animal.

Este produto é recomendado para picar forragens. Não é aconselhado para picar: lenha, vidro, plástico, galhos, metal e outros produtos estranhos à função, sob pena de perda da garantia em decorrência de mau uso (vide termo de garantia).

Segurança

- Antes de iniciar qualquer operação com a máquina, procure familiarizar-se com todos os seus componentes;
- Desligue a máquina e a chave antes de efetuar qualquer reparo ou manutenção;
- Antes de abrir a tampa, tenha certeza de que o rotor esteja totalmente parado e a chave elétrica desconectada da tomada;
- Mantenha mãos, pés, cabelos e roupas longe das partes em movimento. Não trabalhe com roupas frouxas ou camisas e casacos soltos;
- A máquina deve ser manuseada com os devidos cuidados para evitar acidentes;



Características Técnicas / Produção

| Características Técnicas | | B-612M | B-612T | M-600 |
|-----------------------------------|---------------|------------|--------|-----------|
| Motores | Elétrico | 5 à 7,5 CV | - | 3 CV |
| | Diesel/Gasol. | 8 à 10 CV | - | 5 CV |
| Correia para base 1,30m | | VB-68 à 75 | - | - |
| Correia para base 0,60m | | VB-50 à 53 | - | - |
| Largura Interna (mm) | | 110 | 110 | 110 |
| Peso (Kg) | | 53 | 115 | 41 |
| Diâmetro da polia da máquina (mm) | | 140 | 100 | 95 |
| Rotação da máquina (RPM) | | 2500 | 2500 | 2800 |
| Quantidade Navalhas | | 04 | 04 | 03 |
| Polia indicada para motor 2P | | 2VB 100mm | - | 2VA 75mm |
| Polia indicada para motor 4P | | - | - | 2VA 150mm |

CERTIFICADO DE GARANTIA

Comprador: _____
Endereço: _____
Cidade: _____ CEP: _____ Estado: _____
Produto: _____ Mod.: _____ Nº _____ Série: _____ Ano: _____
Nota Fiscal: _____ Data: ____/____/____
Revendedor: _____
DECLARO ter recebido o Certificado de Garantia, devidamente preenchido e as instruções de Uso.

_____ Carimbo e assinatura do Revendedor _____ Assinatura do Comprador

A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA**, garante seus produtos contra imperfeições de fábrica, nas condições abaixo estabelecidas:

A - REGRAS GERAIS

- A - 1. Serão substituídas em garantia, todas as peças reconhecidas como deficientes ou defeituosas.
- A - 2. As peças substituídas serão de propriedade da **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA**.
- A - 3. Serão atendidas em garantia, no caso de apresentarem imperfeições para o uso todas as peças, desde que sofram avaliação do nosso departamento técnico.
- A - 4. Os serviços de garantia serão efetuados nas dependências de oficina autorizada, sendo que as despesas de transporte serão por conta do cliente.
- A - 5. A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA**, reserva-se o direito de alterar as especificações de seus desenhos ou produtos, sem qualquer aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas especificações nos produtos anteriormente vendidos.
- A - 6. A fábrica não se responsabiliza por garantia extras não impressas no presente Certificado, bem como não assume responsabilidades pela validade do prazo de garantia, quando o canhoto do Certificado não for remetido à fábrica logo após o preenchimento.

B - CONDIÇÕES DE ATENDIMENTO

- B - 1. A reclamação deve ser feita diretamente ao Revendedor/Oficina Autorizada ou na fábrica, logo após a constatação do defeito.
- B - 2. Que os defeitos não sejam oriundos do uso impróprio do produto, acidentes ou quedas, transportes, força maior, elementos da natureza ou inobservância das orientações contidas no Manual de Instruções.
- B - 3. A permanência de uma imperfeição por falta de aviso (reclamação), certamente acarretará em outros danos que não poderemos atender e ainda nos obriga a cortar em definitivo a garantia do produto.

C - PRAZO DE VALIDADE

- C - 1. A validade será de 6 (seis) meses, a contar da data de venda ao comprador, a qual deverá constar no Certificado de Garantia, juntamente com o número da Nota Fiscal.

D - EXTINÇÃO

- D - 1. Pelo decurso do prazo de validade.
- D - 2. Que a máquina tenha sofrido a intervenção de pessoa não autorizada ou alteração na estrutura, construção ou funcionamento.
- D - 3. A inobservância de qualquer uma das recomendações constantes no Manual de Instruções e deste Termo de Garantia.

| Produção | B-612M | B-612T | M-600 |
|--------------------------------|---------------|---------------|--------------|
| Verdes (cana mandioca) (Kg/h) | 2300 à 2500 | 2300 à 2500 | 1900 à 2100 |
| Verdes (capim elefante) (Kg/h) | 800 à 1000 | 800 à 1000 | 800 à 900 |

Polia Motora

Os picadores trabalham em uma rotação específica, de acordo com a tabela acima, portanto para obter um bom rendimento deve-se calcular corretamente a polia do motor.

Cálculo da polia:

$$\text{Diâmetro da polia do motor} = \frac{\text{Diâmetro da polia máquina (mm)} \times \text{rpm máquina}}{\text{Rpm do Motor}}$$

Ex.: Diâmetro da polia do motor =

$$\frac{\text{Diâmetro da polia máquina (100 mm)} \times \text{rpm máquina(3600)}}{\text{Rpm do Motor (3600)}} = 100 \text{ mm.}$$

Instalação e testes de operação

- Ao receber a máquina, retire a mesma da caixa e verifique se não tem nada danificado ou faltante;
- Tenha a certeza que a máquina não ficou exposta ao tempo, chuva ou umidade. Caso isso aconteça, retire o motor envie o mesmo a uma Assistência técnica autorizada para que seja secado em estufa;
- Proceda a instalação da máquina em local próprio, instalando a mesma firmemente na base onde vai trabalhar. Verifique que todos os parafusos estejam apertados;
- Energia elétrica: a voltagem deve ser de acordo com o motor a ser instalado. Monofásica – 127V ou 230V, Bifásica – 230V ou 440V e Trifásica – 230V, 380V ou 440V;
- Certifique-se de que a correia está alinhada e estique-a o necessário;
- O acionamento deve ser feito com motor compatível com a máquina (ver tabela);
- Após a instalação, proceda a uma inspeção elétrica e mecânica para ver se está tudo corretamente instalado;

Operação da máquina

1- A máquina deve ser operada por pessoa qualificada, autorizada, treinada e familiarizada com os procedimentos de segurança;

- 2- A forragem deve ser introduzida na máquina pela bica de alimentação, tomando cuidado para não introduzir as mãos dentro da máquina;
- 3- Acione o motor e aguarde atingir a rotação ideal, antes de introduzir qualquer produto. A rotação da máquina deve ser o mais uniforme possível e manter-se dentro do especificado;
- 4- Introduza o produto na máquina de acordo com sua capacidade, se forçar a máquina ou o motor podem danificar;
- 5- As facas e contra facas devem estar bem ajustadas e afiadas para um corte perfeito;
- 6- A forragem é lançada pelo rotor através da bica de saída. Trabalhar com pouca rotação faz com que o produto picado não seja jogado para fora da máquina, causando embuchamento;
- 7- Antes de iniciar o trabalho verifique:
- Se há pessoas ao redor da máquina;
 - Se há objetos estranhos dentro ou sobre a máquina;
 - Se a máquina está corretamente fechada e lubrificada (colocar graxa nos mancais);
 - Se o sentido de rotação está correto com o indicado na máquina;
 - Se as facas e a contra faca estão com a regulagem correta;

Alimentação

Para se obter um melhor rendimento, deve-se alimentar a máquina de maneira uniforme e constante, evitando sobrecarregá-la.

Lubrificação

Uma correta lubrificação significa um melhor funcionamento e maior vida útil da máquina.

Os picadores possuem apenas dois pontos de lubrificação, que são os mancais com rolamento. Os mancais são dotados de engraxadeiras. Use graxa para rolamento de boa qualidade. Verifique a lubrificação a cada 15 dias de trabalho ou sempre que julgar necessário.

Afiação das facas e da contra faca

- Verifique o desgaste das facas e da contra faca, quando o fio de corte estiver grosso retire as facas para serem afiadas somente de um lado e mantendo a mesma inclinação do fio original. Troque sempre que necessário:

Lista de peças Picador B - 612M / B-612 T

| ITEM | DENOMINAÇÃO | B - 612 M | | B 612 T | |
|------|---|-------------|----|-------------|----|
| | | CÓDIGO | QT | CÓDIGO | QT |
| 1 | Cavelete para trator | - | 1 | 10-060-0350 | 1 |
| 2 | Fixador porcas esticadora | - | - | 10-055-0601 | 1 |
| 3 | Eixo do rotor | 10-057-0500 | 1 | 10-057-0500 | 1 |
| 4 | Parafuso de fixação do rotor | 10-057-1601 | 1 | 10-057-1601 | 1 |
| 5 | Rotor | 10-060-1800 | 1 | 10-060-1800 | 1 |
| 6 | Navalha | 10-060-1302 | 4 | 10-060-1302 | 4 |
| 7 | Parafuso / porca fixação navalhas | 10-057-1609 | 12 | 10-057-1609 | 12 |
| 8 | Parafuso / porca fixação carcaça | 10-057-1653 | 5 | 10-057-1653 | 5 |
| 9 | Contranavalha | 10-060-0302 | 1 | 10-060-0302 | 1 |
| 10 | Parafuso / arruela / porca fix. Contranavalha | 10-061-1615 | 2 | 10-061-1615 | 2 |
| 11 | Bucha de encosto do rolamento lado bica | 10-057-0203 | 1 | 10-057-0203 | 1 |
| 12 | Proteção do rolamento | 10-057-1660 | 1 | 10-057-1660 | 1 |
| 13 | Gaxeta grafitada | 10-057-2100 | 3 | 10-057-2100 | 3 |
| 14 | Mancal lado bica | 10-057-1300 | 1 | 10-057-1300 | 1 |
| 15 | Parafuso fixação do mancal | 10-057-1605 | 6 | 10-057-1605 | 6 |
| 16 | Rolamento 6206z | 10-057-1804 | 3 | 10-057-1804 | 3 |
| 17 | Anel DAI 62 | 10-063-0100 | 2 | 10-063-0100 | 2 |
| 18 | Tampa do mancal lado bica | 10-063-2001 | 1 | 10-063-2001 | 1 |
| 19 | Arruela lisa / porca/paraf. | 10-068-1620 | 1 | 10-068-1620 | 1 |
| 20 | Escora da bica | 10-057-0505 | 1 | 10-057-0505 | 1 |
| 21 | Arruela lisa /porca/paraf.frances | 10-055-1611 | 1 | 10-055-1611 | 1 |
| 22 | Bica de entrada | 10-060-0200 | 1 | 10-060-0200 | 1 |
| 23 | Porca borboleta / Ar. lisa | 10-057-1638 | 2 | 10-057-1638 | 2 |
| 24 | Bica saída silagem | 10-062-0200 | 1 | 10-062-0200 | 1 |
| 25 | Direcionador | 10-062-0400 | 1 | 10-062-0400 | 1 |
| 26 | Parafuso/porca borboleta/Ar. Lisa fix. Direcionador | 10-061-1622 | 2 | 10-061-1622 | 2 |
| 27 | Manipulo | 10-057-1302 | 1 | 10-057-1302 | 1 |
| 28 | Braço do Manipulo | 10-057-0202 | 1 | 10-057-0202 | 1 |
| 29 | Parafuso / porca fix. Manipulo | 10-057-1607 | 1 | 10-057-1607 | 1 |
| 30 | Bucha de encosto do rolamento lado volante | 10-057-0204 | 1 | 10-057-0204 | 1 |
| 31 | Bico graxeiro reto | 10-057-0220 | 2 | 10-057-0220 | 2 |
| 32 | Mancal lado volante | 10-057-1301 | 1 | 10-057-1301 | 1 |
| 33 | Tampa do mancal lado volante | 10-063-2002 | 1 | 10-063-2002 | 1 |
| 34 | Volante 2 VB 100 | - | - | 10-057-2102 | 1 |
| 34A | Volante 2 VB 140 | 10-060-2200 | 1 | - | - |
| 34B | Volante plano (OPCIONAL) | 10-060-2201 | 1 | - | - |
| 35 | Parafuso arruela fixação volante | 10-061-1632 | 2 | 10-061-1632 | 2 |
| 36 | Correias B - 73 | - | - | 10-064-0340 | 2 |
| 37 | Parafuso arruela pres. Fixação do cardam | - | - | 10-057-1654 | 4 |
| 38 | Polia mestre 3 VB 475 | - | - | 10-057-2104 | 1 |
| 39 | Rolamento 6207z | - | - | 10-054-1803 | 1 |
| 40 | Parafuso fix. Suporte polia mestre | - | - | 10-057-1603 | 2 |
| 41 | Suporte rolamento polia mestre | - | - | 10-057-1900 | 1 |
| 42 | Pino maior de engate para trator | - | - | 10-055-1637 | 1 |
| 43 | Pino quebra dedo | - | - | 10-055-1641 | 3 |
| 44 | Cavelete normal | 10-057-0303 | 1 | - | - |
| 45 | Parafuso de aperto das correias | - | - | 10-061-1629 | 1 |
| 46 | Pino menor engate no trator | - | - | 10-055-1638 | 1 |
| 47 | Carcaça/tampa | 10-060-0310 | 1 | 10-060-0310 | 1 |

Lista de peças Picador M - 600

| ITEM | DENOMINAÇÃO | CÓDIGO | QT |
|------|--|-------------|----|
| 01 | Cavalete | 10-061-0319 | 01 |
| 02 | Porca.Sext./ Arruela lisa | 10-068-1620 | 02 |
| 03 | Escora de bica | 10-057-0505 | 01 |
| 04 | Bica de entrada | 10-060-0210 | 01 |
| 05 | Contranavalha | 10-060-0305 | 01 |
| 06 | Paraf. Francês/ arruela lisa/ arruela pressão/ porca sext. | 10-061-1615 | 02 |
| 07 | Mancal chapa capa inferior | 10-064-0246 | 02 |
| 08 | Carcaça | 10-060-0315 | 01 |
| 09 | Paraf. sext./ arruela lisa - 3pc/ porca sext. | 10-060-1615 | 02 |
| 10 | Arruela externa do mancal | 10-054-0103 | 02 |
| 11 | Mancal chapa capa superior | 10-064-0350 | 02 |
| 12 | Paraf. sext./ porca sext. | 10-058-1602 | 04 |
| 13 | Arruela interna do mancal | 10-060-0100 | 02 |
| 14 | Bucha do encosto do rolamento 40mm | 10-060-0205 | 01 |
| 15 | Bica de saída (gargalo) | 10-061-0202 | 01 |
| 16 | Paraf. Francês/ porca borboleta/ arruela lisa | 10-057-1608 | 02 |
| 17 | Direcionador | 10-061-0400 | 01 |
| 18 | Rotor | 10-060-1810 | 01 |
| 18A | Paraf. sext. | 10-060-1605 | 02 |
| 18B | Eixo do rotor | 10-060-0500 | 01 |
| 18C | Rolamento 6205 ZZ | 10-055-1807 | 02 |
| 19 | Bucha de encosto do rolamento 33mm | 10-060-0506 | 01 |
| 20 | Volante | 10-061-2210 | 01 |
| 21 | Paraf./ arruela lisa | 10-060-1600 | 01 |
| 22 | Paraf. fenda/ porca sext. | 10-061-1616 | 02 |
| 23 | Navalha de corte | 10-061-1402 | 03 |
| 24 | Manípulo | 10-057-1302 | 01 |
| 25 | Braço do manípulo | 10-057-0202 | 01 |
| 26 | Parafuso sext. | 10-057-1607 | 01 |
| 27 | Contra pino | 10-061-0326 | 02 |
| 28 | Pino de fixação bica de entrada | 10-061-1608 | 01 |
| 29 | Paraf. sext./ porca sext. | 10-063-1653 | 04 |
| 30 | Reforço lateral base do motor | 10-060-1830 | 01 |
| 30A | Paraf. sext./ arruela lisa/ porca sext. | 10-065-1606 | 04 |
| 31 | Conjunto base do motor | 10-060-0320 | 01 |
| 31A | Suporte do motor | 10-060-0300 | 01 |
| 31B | Guia da base do motor | 10-060-0700 | 01 |
| 31C | Arruela lisa | 10-060-0110 | 01 |
| 31D | Manivela da base do motor | 10-060-1310 | 01 |
| | Polia do motor 75mm | 10-060-1620 | 01 |
| | Correia VA-53 | 10-055-0335 | 02 |

- Para remover as facas abra o picador e solte os parafusos que a prendem.
- Para remover a contra faca, deve-se soltar os parafusos que prendem a bica.
- Ao recolocar as facas e contra faca, apertar bem os parafusos para que não haja risco de soltar-se.
- A regulagem das facas é feita trazendo a contra faca rente às facas. Verificar que todas as facas passem sem enroscar na contra faca.

Limpeza da máquina

Periodicamente ou sempre que a máquina ficar parada por um longo tempo lave-a retirando toda a sobra da moagem de verdes que pode causar oxidação. Este procedimento ajuda na conservação da máquina e seus componentes.

Obs. Sempre que for lavar a máquina ou fazer alguma manutenção, retire o cabo da tomada de energia.

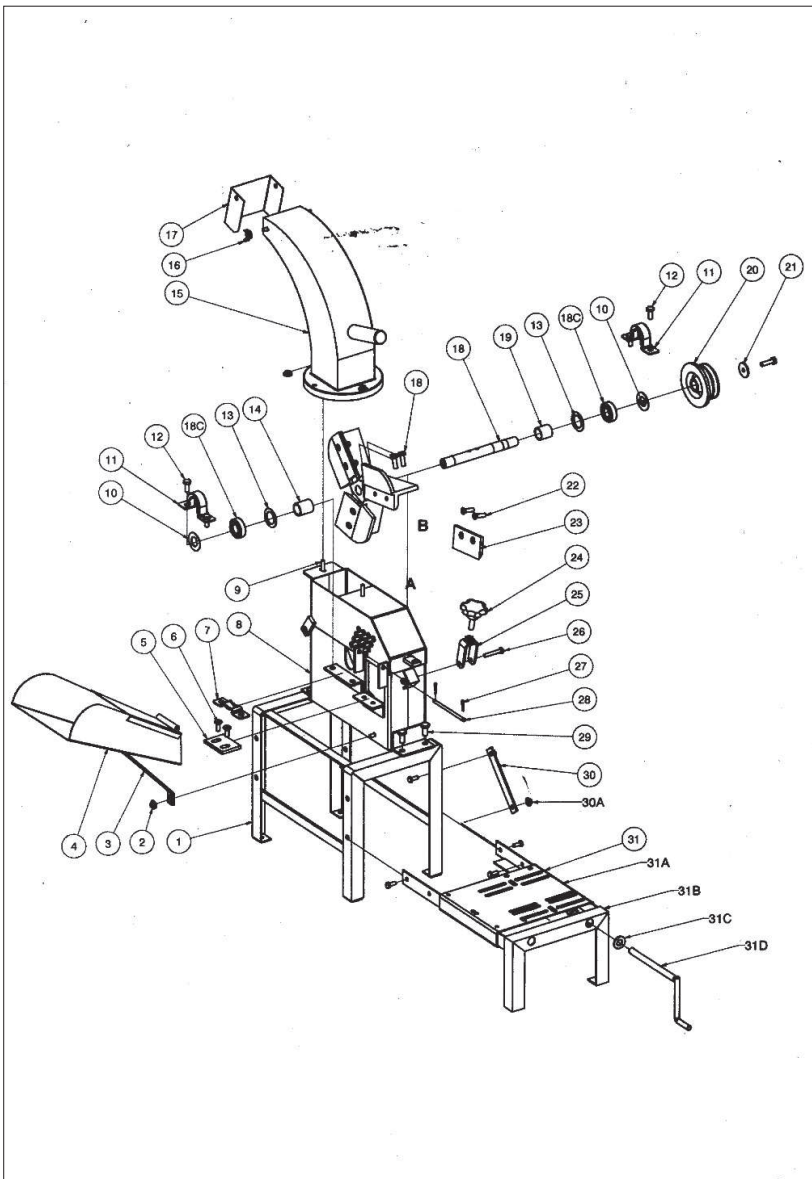
Manutenção geral da máquina

- Realizar periodicamente a lubrificação da máquina conforme indicado acima;
- Verificar a existência de ruídos estranhos, se houver algo de estranho procure sanar;
- Reapertar porcas e parafusos em geral, podem soltar devido ao assentamento da máquina.

Tabela de anomalias / causas

| Anomalias | Causas | Soluções |
|------------------------|---|---|
| Baixa rotação | -Queda de tensão rede elétrica -Falta de potência do motor -Correia frouxa -Máquina travada. | -Verificar fiação -Adequar o motor -Tencionar a correia -Verificar rolamentos. |
| Corte irregular | -Falta de gume de faca(fio). | -Afiar faca ou contra faca. |
| Embuchamento frequente | -Queda de rotação -Correia frouxa. | -Corrigir rotação -Aumentar a potência do motor -Tencionar a correia. |

Picador M-600
Desenho Técnico



Picador B-612
Desenho Técnico

