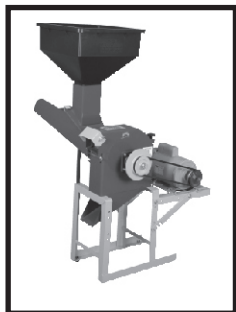


DESINTEGRADORES



www.vencedoramaqtron.com.br

B-609



M-630

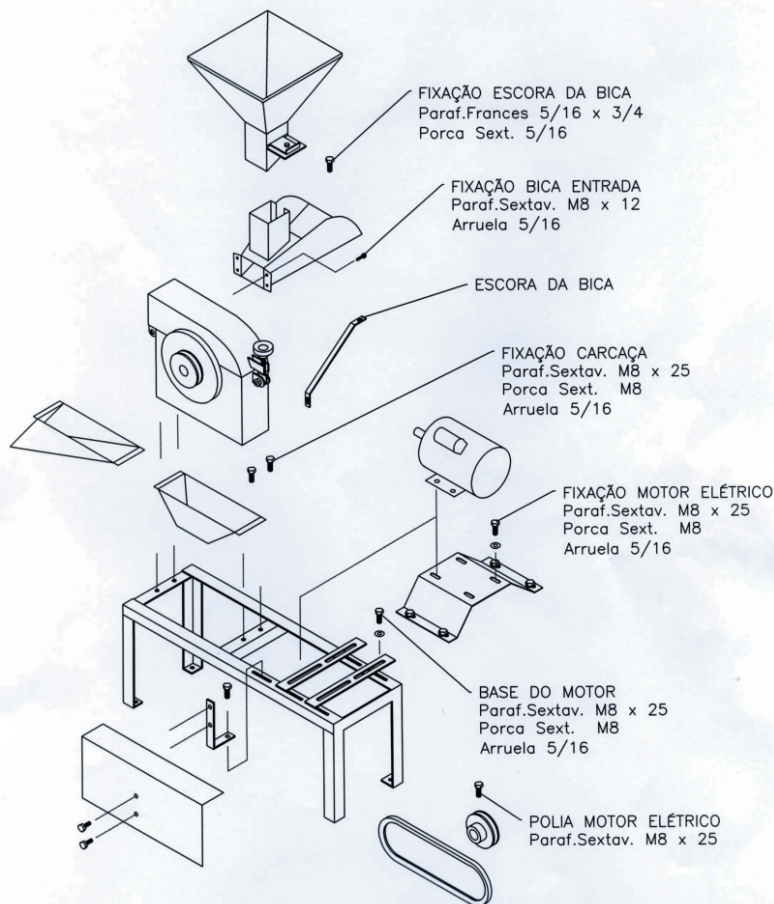


M-625



Manual de Instrução

B-609/M-625/M-630



Manual de Instrução - Desintegradores

B-609 / M-625 / M-630

Apresentação

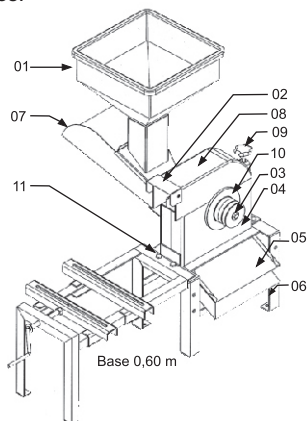
O Desintegrador VENCEDORA é uma máquina simples e versátil e pode ser usado para produtos secos ou verdes, com as seguintes vantagens:

* Moe: milho da espessura desejada, conforme peneiras que acompanham a máquina e outros produtos em grãos;

* Moe: capins, cana, raízes e outros.

Componentes Externos

- 1- Funil
- 2- Direcionador
- 3- Paraf. Fixação do volante
- 4- Carcaça
- 5- Calha de saída
- 6- Pedestal
- 7- Calha de entrada
- 8- Tampa
- 9- Manípulo
- 10- Volante
- 11- Paraf. Fixação

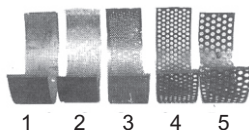


Especificações	B-609/M-625/M-630
Milho espiga pen. 14mm	350/450
Milho esp. Pen. 10mm (opcional)	-
Milho em grãos pen. 4,5mm	350/600
Milho em grãos pen. 3,0mm	250/300
Milho em grãos pen. 2,0mm	150/200
Milho em grãos pen. 0,8mm (opcional)	50/60
Verdes (Cana-mandioca)	600/800
Verdes (Capim elefante)	200/300
Motores elétricos	2 à 3cv
Correia para B-609	A 40
Correia para B-630	A 43

Modelo		B-609/M-625/M-630
Largura interna (mm)		100
Quantidade marteletes		6
Peso (kg)		39
Diâmetro polia mm x rpm		95X3600
Quantidade navalhas		02
1750 rpm	Volante 78mm	155mm
	Volante 100mm	200mm
3800 rpm	Volante 78mm	78mm
	Volante 100mm	100mm

Jogos completos de peneiras

- 1- Furo de 0,8mm (opcional)
- 2- Furo de 2,0mm
- 3- Furo de 3,0mm
- 4- Furo de 4,5mm
- 5- Furo de 14,0mm



Características

O sentido de giro (rotação) é HORÁRIO, quando olhado da bica de alimentação.

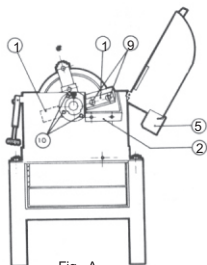


Fig - A -

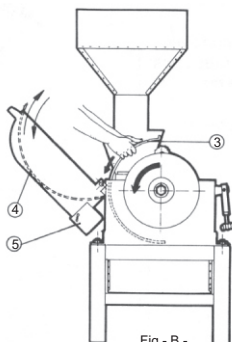


Fig - B -

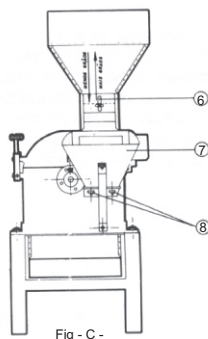


Fig - C -

Polia Motora

Os desintegradores devem trabalhar com uma rotação de 3.500 a 3.600 rpm; portanto, calcule corretamente a polia do motor.

Cálculo da Polia

Calcule a polia do motor através da fórmula:

$$\frac{\text{Diâmetro do Desintegrador mm} \times \text{RPM}}{\text{Rotor}} \\ \text{RPM do Rotor}$$

$$\text{Ex.: Motor de 3.600 rpm} = \frac{95 \times 3.600}{3.600} = 95 \text{ mm} \\ \text{(Polia do motor)}$$

Para motor de 1.750 rpm... (polia do motor = 195mm c/polia em "V").
O desintegrador é fornecido com polia de 1 V-B, diâmetro de 95mm.



**ATENÇÃO
CUIDADO**



SEGURANÇA

Ao trabalhar com a máquina,
não coloque a mão nas partes móveis.

Atenção

Qualquer operação com máquina aberta, deve ser realizada com a fonte de energia desligada. Não permita que pessoas não capacitadas ou crianças fiquem perto da máquina. Toda máquina deve ser manuseada com os devidos cuidados, para evitar acidentes.

Operações / Verificações

Antes da máquina ser posta em funcionamento, verifique:

1. Lubrificação: coloque graxa nos mancais;
2. Se o sentido de rotação está correto;
3. Se a faca 1 e a contra-faca 2 estão com os ajustes corretos (ver fig.: "A");
4. Se a máquina está devidamente regulada para o produto a ser processado. Verifique se a peneira está correta.

Atenção

Qualquer operação com máquina aberta, deve ser realizada com a fonte de energia desligada. Não permita que pessoas não capacitadas ou crianças fiquem perto da máquina. Toda máquina deve ser manuseada com os devidos cuidados, para evitar acidentes.

Operações / Verificações

Antes da máquina ser posta em funcionamento, verifique:

1. Lubrificação: coloque graxa nos mancais;
2. Se o sentido de rotação está correto;
3. Se a faca 1 e a contra-faca 2 estão com os ajustes corretos (ver fig.: "A");
4. Se a máquina está devidamente regulada para o produto a ser processado. Verifique se a peneira está correta.

Ajustes - Para cortar forragens verdes

- Coloque o fundo de corte, chapa sem furos n.º 3, fig. "B"; - Retire a tampa móvel n.º 4, fig. "B";

- Abra o quebra jato n.º 5, fig. "B" e posicione-o conforme a necessidade.

Ajustes - Para moer Grãos

- Retire o fundo de corte n.º 3, fig. "B";
- Coloque a peneira de furos desejada;
- Coloque a tampa móvel n.º 4, fig. "B";
- Feche o quebra jato n.º 5, fig. "B";
- Alimente uniforme a máquina, regulando a quantidade de produtos através da regulação n.º 6, fig. "C".

Remoção das facas

Para a remoção das facas, proceda da seguinte maneira:

1. Retire a bica de entrada n.º 7, fig. "C";
2. Solte os parafusos n.º 9, fig. "A" e retire a faca n.º 1, fig. "A".

Afiação

As facas devem ser afiadas apenas de um lado e quando o fio de corte estiver com a espessura de 0,6mm. Manter a mesma inclinação do corte original.

Regulagem das facas

A regulagem é feita na contra faca, soltando os parafusos n.º 8, fig. "C" e

trazendo a contra-faca rente às facas.

Troca dos martelos

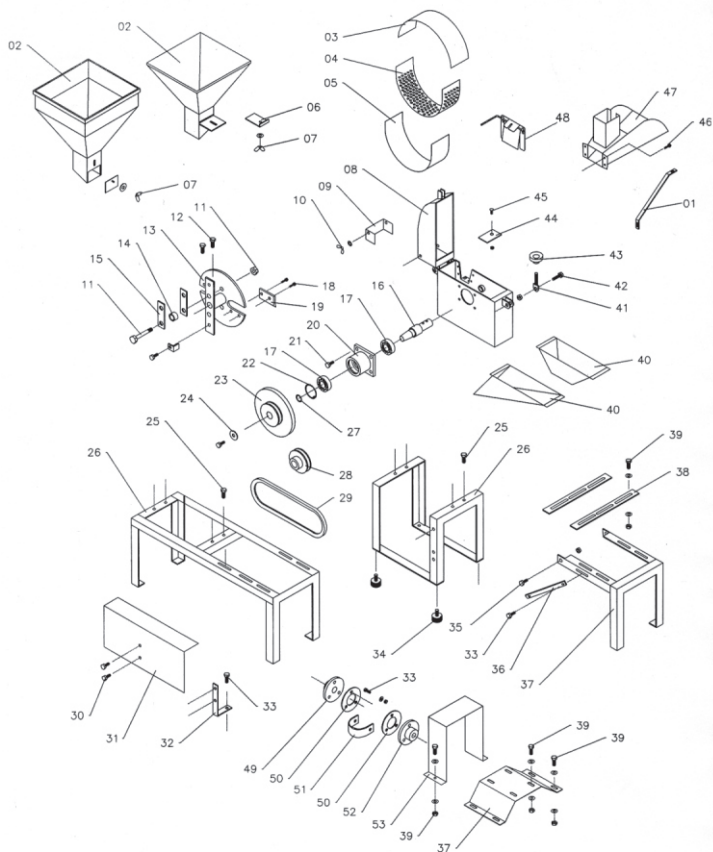
Proceda da seguinte maneira:

1. Retire o rotor, soltando os parafusos dos mancais n.º 10, fig. "A";
- 2- Retire o contra pino do eixo dos martelos;
- 3- Retire o eixo dos martelos;
- 4- Proceda a troca dos martelos ou vire-os, se for o caso;
- 5- Para montar proceda ao inverso.

Lubrificação

O Desintegrador possui ponto de lubrificação no mancal com rolamento. Use graxa para rolamento de boa qualidade. Verifique a lubrificação a cada 15 dias de trabalho.

Desintegradores B- 609 / M-625 / M-630



pos	Denominação	B-609	Quant	M-625	Quant.	M-630	Quant
01	Escora da Bica de Entrada	10-057-0505	01	-----	--	-----	--
02	Funil	10-057-0600	01	10-059-0600	01	10-059-0600	01
03	Tampa Móvel Superior	10-058-2001	01	10-058-2001	01	10-058-2001	01
04	Peneira Ø 0,80 mm (opcional)	10-058-1611	01	10-058-1611	01	10-058-1611	01
04A	Peneira Ø 2,00 mm	10-058-1612	01	10-058-1612	01	10-058-1612	01
04B	Peneira Ø 3,00 mm	10-058-1605	01	10-058-1605	01	10-058-1605	01
04C	Peneira Ø 4,50 mm	10-058-1606	01	10-058-1606	01	10-058-1606	01
04D	Peneira Ø 6,00 mm (opcional)	10-058-1607	01	10-058-1607	01	10-058-1607	01
04E	Peneira Ø 8,00 mm (opcional)	10-058-1608	01	10-058-1608	01	10-058-1608	01
04F	Peneira Ø 10,0 mm (opcional)	10-058-1603	01	10-058-1603	01	10-058-1603	01
04G	Peneira Ø 14,0 mm	10-058-1604	01	10-058-1604	01	10-058-1604	01
05	Tampa Móvel Inferior	10-058-2000	01	10-058-2000	01	10-058-2000	01
06	Válvula do funil	10-057-2110	01	10-059-2200	01	10-059-2200	01
07	Porca Borboleta/ Arruela	10-057-1637	01	10-057-1637	01	10-057-1637	01
08	Tampa e Carcaça	10-058-0300	01	10-058-0300	01	10-058-0300	01
09	Direcionador	10-058-0400	01	10-058-0400	01	10-058-0400	01
10	Paraf./Porca/ Arruela	10-057-1608	02	10-057-1608	02	10-057-1608	02
11	Paraf./ Porca	10-058-1601	02	10-058-1601	02	10-058-1601	02
12	Parafuso fix. rotor	10-064-1600	02	10-064-1600	02	10-064-1600	02
13	Rotor	10-058-1802	01	10-058-1802	01	10-058-1802	01
14	Bucha dos marteleiros	10-057-0104	08	10-057-0104	08	10-057-0104	08
15	Marteleiros	10-058-1302	06	10-058-1302	06	10-058-1302	06
16	Eixo central	10-058-0500	01	10-058-0500	01	10-058-0500	01
17	Rolamento 6205 z	10-058-1801	02	10-058-1801	02	10-058-1801	02
18	Parafuso/ Porca de fixação	10-057-1606	04	10-057-1606	04	10-057-1606	04
19	Navalha de corte	10-059-1400	02	10-059-1400	02	10-059-1400	02
20	Mancal	10-058-1300	01	10-058-1300	01	10-058-1300	01
21	Parafuso fix. do mancal	10-068-1617	04	10-068-1617	04	10-068-1617	04
22	Anel Elástico DAI 52	10-058-0110	01	10-058-0110	01	10-058-0110	01
23	Volante 95mm	10-058-2200	01	-----	--	10-058-2201	01
24	Parafuso / Arruela lisa	10-060-1600	01	10-060-1600	01	10-060-1600	01
25	Parafuso/ Porca fix. carcaça	10-058-1602	04	10-058-1602	04	10-058-1602	04
26	Cavalete	10-058-0301	01	10-058-0302	01	10-058-0304	01
27	Anel Elástico DAE 26	10-058-0112	01	10-058-0112	01	10-058-0112	01
28	Polia Motor 95mm	10-058-1613	01	-----	--	10-068-1606	01
29	Correia VA 43	-----	---	-----	--	10-058-0309	01
30	Paraf. / Porca	-----	---	-----	--	10-057-1655	02
31	Proteção da correia	-----	---	-----	--	10-058-1614	01
32	Suporte da Proteção	-----	---	-----	--	10-058-1900	01
33	Paraf./ Porca/ arruela lisa	10-057-1655	01	10-055-1610	03	10-057-1655	02
34	Coxim borracha	10-080-0319	04	-----	--	-----	---
35	Paraf./ Porca	10-057-1653	02	-----	--	-----	---
36	Barra eslicadora	10-058-0200	01	-----	--	-----	---
37	Base para motor	10-058-0220	01	10-058-0201	01	-----	---
38	Correia	10-064-0313	02	-----	--	10-058-0307	02
39	Paraf./Porca/ 2 Arruela lisa	10-068-1621	08	10-068-1621	10	10-068-1621	08
40	Bica de saída	10-058-0202	01	10-058-0203	01	10-058-0203	01
41	Suporte do manipul	10-059-1900	01	10-059-1900	01	10-059-1900	01
42	Paraf. / Porca	10-068-1617	01	10-068-1617	01	10-068-1617	01
43	Manipulo	10-059-1308	01	10-059-1308	01	10-059-1308	01
44	Contra navalha	10-058-0306	01	10-058-0306	01	10-058-0306	01
45	Paraf. / Porca / Arruela	10-055-1611	01	10-055-1611	01	10-055-1611	01
46	Parafuso fix. Bica	10-058-1625	04	10-058-1625	04	10-058-1625	04
47	Bica de Entrada	10-058-0204	01	10-058-0206	01	10-058-0206	01
49	Acoplamento cônico	-----	---	10-058-0101	01	-----	---
50	Arruela Acoplamento	-----	---	10-058-0103	02	-----	---
51	Borracha Acoplamento	-----	---	10-058-0207	03	-----	---
52	Acoplamento Motor	-----	---	10-058-0102	01	-----	---
53	Proteção Acoplamento	-----	---	10-058-1615	01	-----	---

Jogo de Peneiras	10-058-1000	01	10-058-1000	01	10-058-1000	01
Rotor Completo	10-058-1803	01	10-058-1803	01	10-058-1803	01

CERTIFICADO DE GARANTIA

Comprador: _____
Endereço: _____
Cidade: _____ CEP: _____ Estado: _____
Produto: _____ Mod.: _____ Nº _____ Série: _____ Ano: _____
Nota Fiscal: _____ Data: ____/____/____
Revendedor: _____
DECLARO ter recebido o Certificado de Garantia, devidamente preenchido e as instruções de Uso.

Carimbo e assinatura do Revendedor

Assinatura do Comprador

A fábrica não se responsabiliza por garantias extras não impressas no presente Certificado, bem como não assume responsabilidade pela validade do prazo de garantia, quando o canhoto do Certificado não for remetido à fábrica logo após o preenchimento.

A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.** garante seus produtos contra imperfeições de fábrica, nas condições abaixo estabelecidas:

A - REGRAS GERAIS

A - 1. Serão substituídas em garantia, todas as peças reconhecidas como deficientes ou defeituosas.

A - 2. As peças substituídas serão de propriedade da **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

A - 3. Serão atendidas em garantia, no caso de apresentarem imperfeições para o uso todas as peças, desde que sofram exame do nosso departamento técnico.

A - 4. Os Serviços de garantia serão efetuados nas dependências de oficina autorizada, sendo que as despesas de transporte serão por conta do cliente.

A - 5. A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.** reserva-se o direito de alterar as especificações de seus desenhos ou produtos, sem qualquer aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas especificações nos produtos anteriormente vendidos.

B - CONDIÇÕES DE ATENDIMENTO

B - 1. A reclamação deve ser feita diretamente ao Revendedor/Oficina Autorizada ou à Fábrica, logo após a constatação do defeito.

B - 2. Que os defeitos não sejam oriundos do uso impróprio do produto, acidentes ou quedas, transportes, força maior, elementos da natureza ou inobservâncias das orientações contidas no Manual de Instruções.

B - 3. A permanência de uma imperfeição por falta de aviso (reclamação), certamente acarretará em outros danos que não poderemos atender e ainda nos obriga a cortar em definitivo a garantia do produto.

C - PRAZO DE VALIDADE

C - 1. A validade será de 6 (seis) meses, a contar da data de venda ao comprador, a qual deverá constar no Certificado de Garantia, juntamente com o número de Nota Fiscal.

D - EXTINÇÃO

D - 1. Pelo decurso do de validade.

D - 2. Que a máquina tenha sofrido a intervenção de pessoa não autorizada ou alteração na estrutura, construção ou funcionamento.

D - 3. A inobservância de qualquer uma das recomendações constantes do Manual de Instruções e deste Termo de Garantia.



Moendas de Cana
CANA SHOP



Moendas de Cana
SUCANA



Moendas de Cana



Batedeiras de Cereais



Debulhadores
de Milho



Trilhadeiras



Trituradores para
milho úmido



Desintegradores



Ensiladeiras



Betoneiras



Bombas Mancal



Carretas



www.vencedoramaqtron.com.br

MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Av. Caetano Natal Branco, 3800 - Bloco B
Centro Empresarial - 89600-000 Joaçaba - SC
Fone: 49 3551-2525 Fax: 49 3551-2526
e-mail: maqtron@vencedoramaqtron.com.br