

MOENDA DE CANA M-730



www.vencedoramqtron.com.br



MANUAL DE INSTRUÇÃO

MISSÃO MAQTRON

Ser referência em facilitar a vida das famílias do campo, de pequenos empreendedores aos grandes construtores, contribuindo para o desenvolvimento sustentável da empresa, colaboradores e

VISÃO MAQTRON

Ser a melhor empresa nos segmentos em que atua, reconhecida pela excelência e inovação de seus produtos e serviços, gerando resultados plenos.

VALORES MAQTRON

Ética
Respeito
Satisfação
Credibilidade
Comprometimento

POLITICA DA QUALIDADE MAQTRON

Buscar a melhoria contínua de processos e produtos na produção de máquinas de implementos agrícolas, máquinas e equipamentos para a construção civil e moendas de cana, visando á satisfação dos clientes e demais partes interessadas.

Prezado Cliente

A MAQTRON deseja parabenizá-lo pela confiança depositada em nossos produtos.

Estamos constantemente investindo em programas de qualidade para garantir que possamos atender plenamente as suas necessidades.

Neste manual você encontrará as instruções necessárias para a correta e segura operação e manutenção do seu equipamento, proporcionando assim, a garantia do bom funcionamento e maior durabilidade.

Recomendamos a leitura com atenção, antes de colocar a máquina em funcionamento.

Apresentação

A MAQTRON conta com uma diversificada linha de moendas de cana dispoindo desde máquinas mais econômicas até as mais sofisticadas do mercado, oferecendo uma variedade de opções para atender a todas as necessidades dos clientes. Nossos produtos são projetados para proporcionar uma maior produtividade e excelente desempenho, facilitando e agilizando a extração do suco da cana de acordo com as normas da ANVISA.

As moendas de cana MAQTRON são máquinas de simples operação, fácil instalação e utilização, são eficientes, de baixa manutenção e passam por um rigoroso controle de qualidade garantindo assim o seu bom funcionamento.

Segurança

Leia atentamente todas as instruções de segurança:

- Antes de ligar a máquina, verifique se a voltagem da mesma é compatível com a da rede elétrica;
- A utilização deste equipamento para fins não especificados neste manual, utilização ou adaptações não autorizadas pelo fabricante, ocasiona riscos a integridade física do operador e ao correto funcionamento da máquina e pode acarretar em perda da garantia;
- Observe os arredores da máquina antes de colocá-la em funcionamento. Mantenha espectadores, crianças e animais a uma distância segura;
- Nunca permita que pessoas despreparadas operem ou façam manutenção na máquina;
- Antes de efetuar qualquer tipo de manutenção, desligue o equipamento e retire o cabo de energia da tomada;
- Mantenha o local de trabalho limpo, organizado e bem iluminado;
- Antes de iniciar o trabalho, verifique se todos os componentes estão bem fixados;
- Esta máquina possui rolos esmagadores. Nunca introduza a mão dentro da máquina estando à mesma ligada;
- Observe as instruções de segurança e mantenha-se sempre atento. A falta de atenção durante a operação poderá resultar em acidentes.



A máquina deve ser manuseada com os devidos cuidados, para evitar acidentes.

Esta máquina possui rolos esmagadores nunca introduza a mão no local de entrada da cana com a máquina em operação.

Ao fazer limpeza e sempre que abrir a máquina, desligue a chave e desconecte da fonte de energia.

Características Técnicas

| Informações Técnicas B-730 | |
|----------------------------------|----------------------|
| Produção até | 500 litros / hora |
| Diâmetro da cana | - |
| Peso | 125 Kg |
| Motor Elétrico | 5 á 7,5 CV – 4 polos |
| Polia do motor elétrico indicado | 2VB- 100 mm |
| Motor Ind.- Gasolina | 8 á 12 cv |
| Polia do motor Gas./Disel ind. | 2 VB75mm |
| Altura | 970 mm |
| Largura | 590 mm |
| Comprimento | 1130 mm |
| Voltagem | 110 / 220 volts |
| Correia indicada | 2un. B-73 |

Obs: A produção refere-se ao esmagamento contínuo da cana, sem utilizar o recurso de repasse e pode variar de acordo com a qualidade da cana.

Instalação

Os modelos da moenda cana M-730 que saem de fábrica com motor instalado, basta ao usuário colocá-la em um local firme e nivelado para que a moenda fique bem acomodada. Ligue o plugue na tomada e acione o botão para ligar, a sua máquina já vai estar pronta para começar a trabalhar. (Recomendamos que a moenda seja higienizada antes de colocá-la em funcionamento).

Os modelos da moenda de cana M-730 que saem de fábrica sem motor instalado, recomenda-se a instalação do motor elétrico de 5 á 7,5 CV 4 pólos com chave de reversão (procure um profissional técnico para efetuar a instalação). Instale a maquinas em um local firme e nivelado para que a moenda fique bem acomodada. Ligue o plugue na tomada e acione o botão para ligar, a sua máquina já vai estar pronta para começar a trabalhar.

- Antes de ligar a máquina na rede elétrica certifique-se de que a voltagem de ambas seja compatível.
- Verifique se o sentido de giro da máquina está correto.

Ligação Elétrica e Aterramento

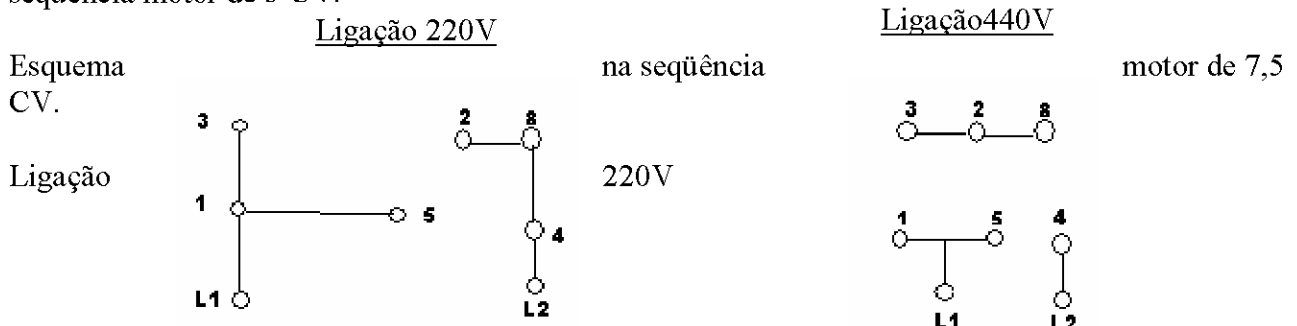
A ligação elétrica da máquina deve ser feita por profissional habilitado;

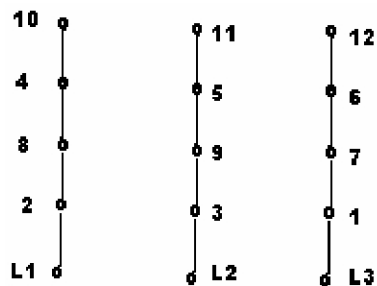
Utilize plugue e tomada de três pinos (2P+T) dois pólos mais terra para um manuseio seguro de sua moenda;

Somente utilize plugues e tomadas com conexão para fio terra;

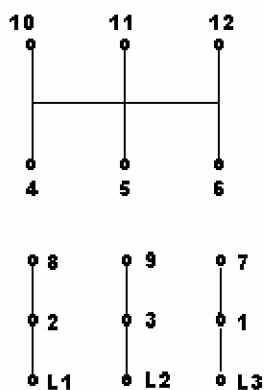
Nunca ligue o fio terra ao neutro do condutor;

Os motores que acompanham as moendas são bivolt (110/220 V), caso necessite mudar a voltagem, consulte um eletricista para fazer a ligação correta na voltagem desejada conforme esquema na sequência motor de 5 CV.

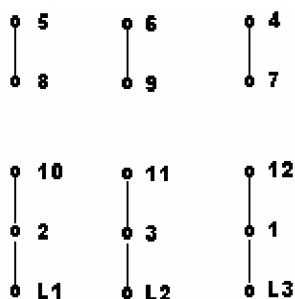




Ligação 380V



Ligação 440 V



Ligação da Chave

110 v - Ligar o número da chave com o número do motor, ligar o fio 1 da chave, com o fio 1 do motor, fio 4 da chave, com o fio 4 do motor, fio 5 da chave, com o fio 5 do motor.

Ligação da Chave

220 v – No motor ligar juntos os fios 2(Branco), 3(Laranja), 6(vermelho) e isolar. Na chave isolar separado os fios 2-3-6.

Na chave ligar o fio 1(azul), da chave, com o fio 1 do motor, fio 4 da chave, com o fio 4 do motor, fio 5 da chave, com o fio 5 do motor.

O aterramento da máquina deve ser feito seguindo o disposto na NR10 e é de extrema importância para evitar choques elétricos.

Se necessitar a utilização de extensão, recomendamos um cabo com bitola de 3X 2,5e o comprimento não deverá ultrapassar 30 m. Caso haja necessidade de um comprimento maior de extensão, consulte um eletricista para dimensionar a bitola do cabo a ser utilizado.

Uma extensão mal dimensionada causa risco de incêndio por aquecimento e causa danos ao motor.

Utilização/ Operação

As moendas de cana MAQTRON são indicadas para extração do caldo de cana para produção de sucos naturais em garapeiras, produção de açúcar, melado e rapadura, produção de aguardente (cachaça) em alambiques, etc.

A Maqtron não se responsabiliza por usos não especificados neste manual, nem por possíveis danos a integridade física do operador ou danos a máquina decorrente da utilização inadequada.

Para iniciar a moagem, abra a tampa do bocal frontal e introduza a cana soltando-a assim que o rolo iniciar o esmagamento. Não é necessário empurrar, os próprios rolos puxam a cana para dentro da máquina. Para facilitar, faça um corte diagonal (chanfro) na ponta da cana que será introduzida na máquina.

Se a cana for excessivamente dura ou ultrapassar o diâmetro de 30mm, de espessura abra-a ao meio no sentido do comprimento (rachar a cana). Usar diâmetros maiores que o recomendado poderá acarretar em sérios danos ao conjunto redutor, aos rolos e laterais da moenda. Recomenda-se que o comprimento da cana seja de 50 a 60 cm.

Ao utilizar a opção de repasse da cana já esmagada, tome cuidado para evitar o embuchamento da máquina. Caso isso ocorra utilize a chave de reversão.

Para reverter primeiro desligue o motor, espere até que o mesmo pare por completo e então passe para a posição reverte na chave, isto fará com que a máquina expulse a cana que estiver presa entre os rolos.



Obs. Quando utilizar a função reverte da chave liga/desliga, faz - se necessário que o motor esteja completamente parado.

Limpeza

Recomenda-se lavar a máquina com água limpa e quente para facilitar a limpeza e eliminar focos de bactérias proveniente da fermentação do caldo da cana de açúcar, sempre que a mesma for usada.

Ao lavar a máquina ou fazer manutenção, desligue a mesma da tomada. Não use jato de água contra o motor, ou contra as instalações elétricas.

Para adequada limpeza da máquina, proceda da seguinte forma:

Desligue o cabo de energia da tomada.

Com auxílio de uma escova de cerdas duras, retire as partículas aderidas aos rolos e as outras partes da moenda. Utilizando detergente neutro e água em abundância, escove as partes de contato com o caldo.

Caso deseje melhor higienização, borrife álcool (três partes de álcool para uma de água) ou água sanitária (uma colher para cada litro de água) sob os componentes e deixe agir por aproximadamente 5 minutos e em seguida lave com água em abundância (Não deixe agir por mais dos 5 minutos).

Manutenção

Periodicamente proceda a uma revisão em sua moenda verificando se não há peças soltas, com desgaste acentuando e preste atenção a ruídos estranhos que porventura aparecerem na máquina. As buchas das laterais e as engrenagens sofrem desgaste natural e devem ser trocadas sempre que necessário.

Verifique constantemente a condição e o aperto das correias trocando-as sempre que necessário.

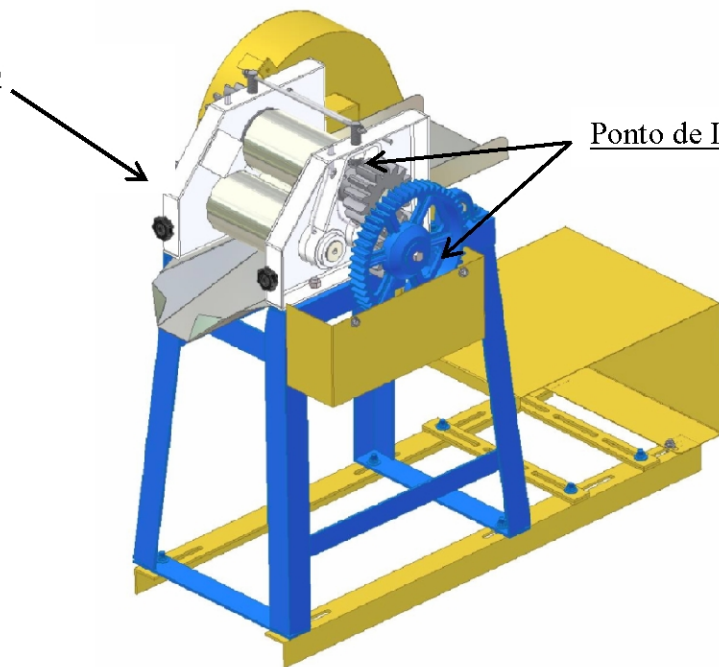
A manutenção deve ser feita por pessoa qualificada para tal função.

Um bom procedimento de manutenção preventiva aumenta a vida útil da sua moenda.

Lubrificação

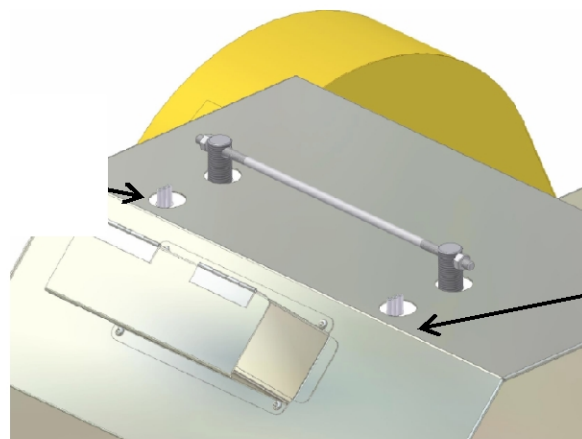
Semanalmente lubrifique as engrenagens com graxa de boa qualidade. Evite excessos.

Ponto de Lubrificação engrenagens com graxa



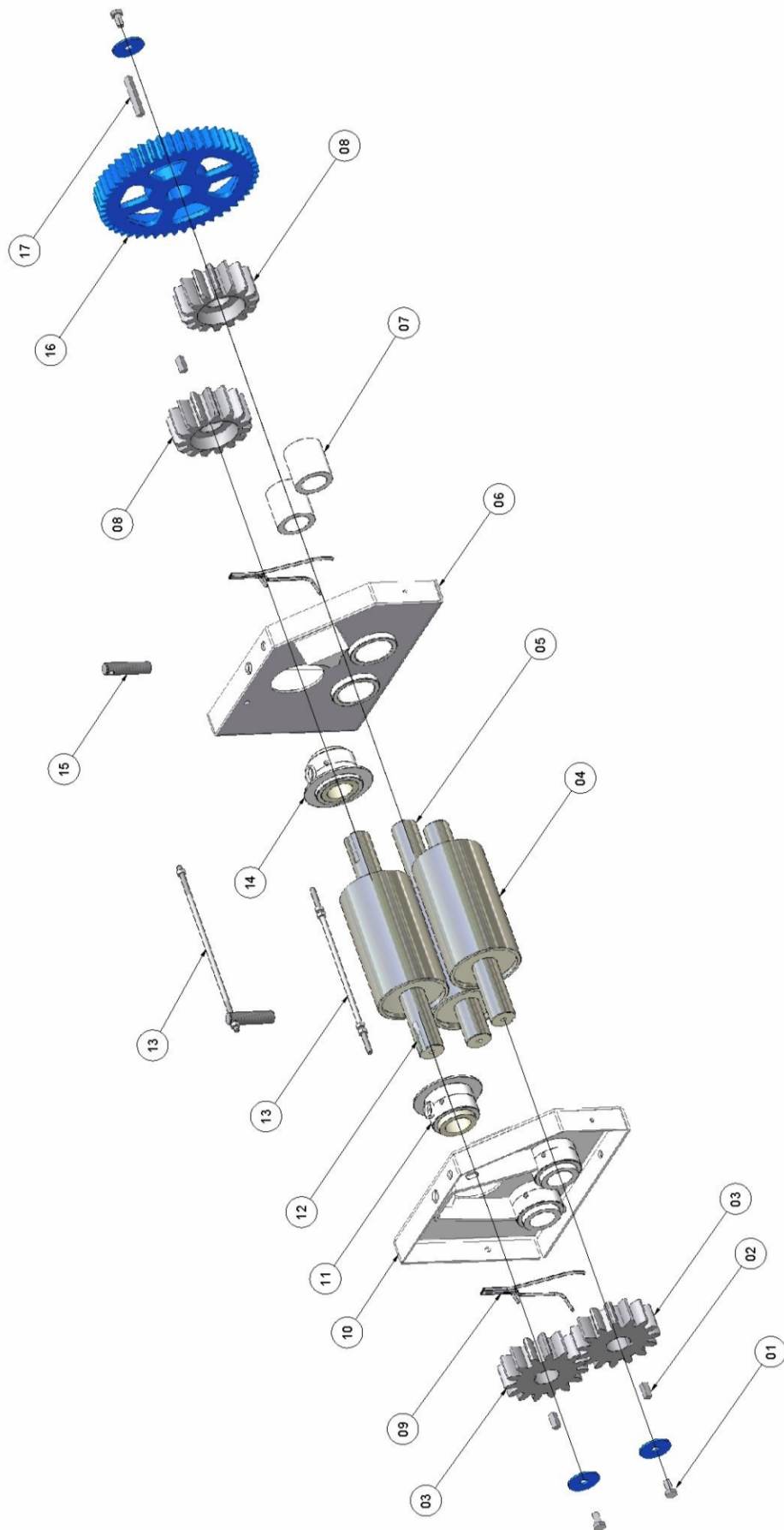
Ponto de Lubrificação com graxa

Ponto de Lubrificação com Vaselina líquida atóxica



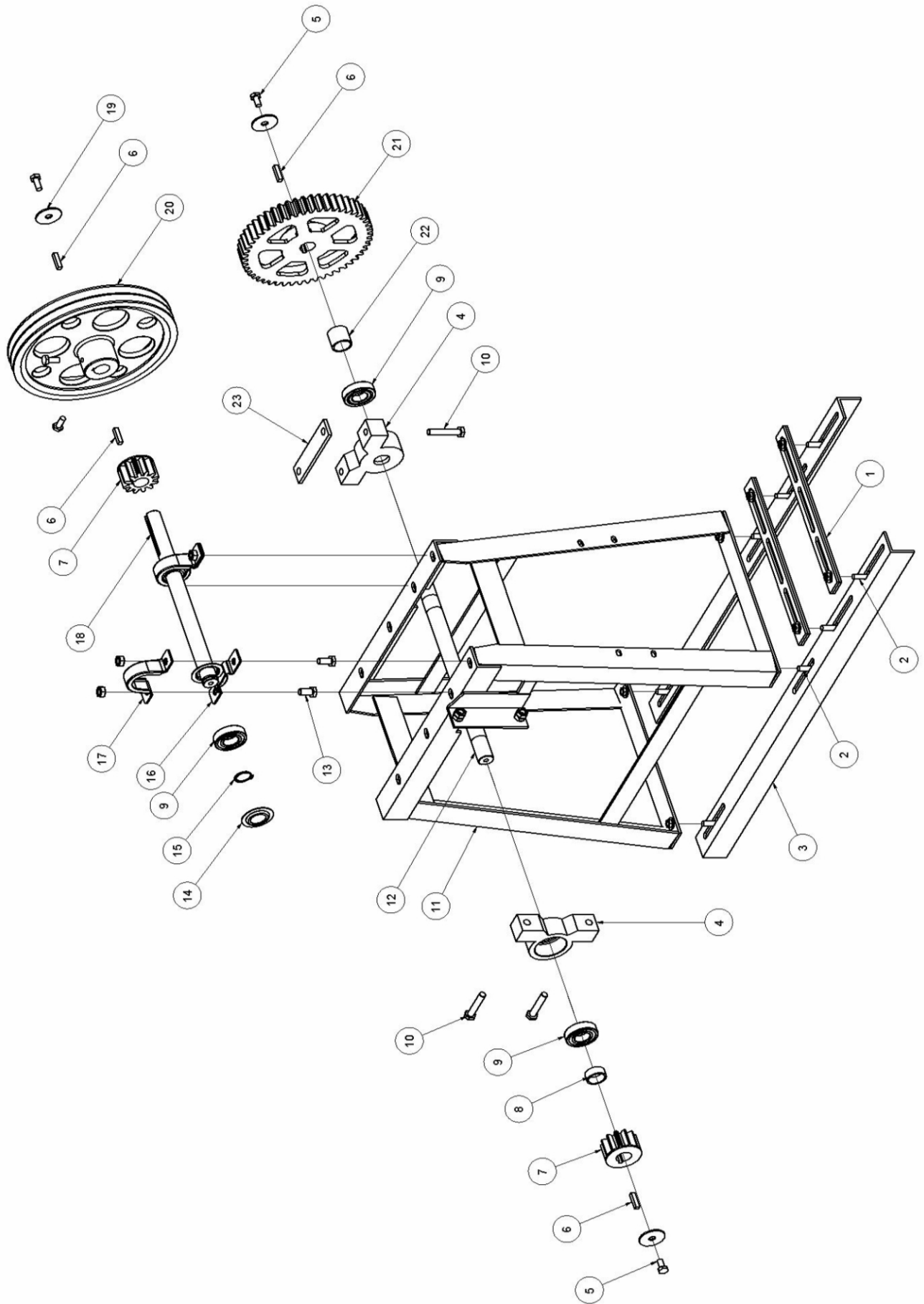
Ponto de Lubrificação com vaselina líquida atóxica

Vista Explodida Cabeçote M-730



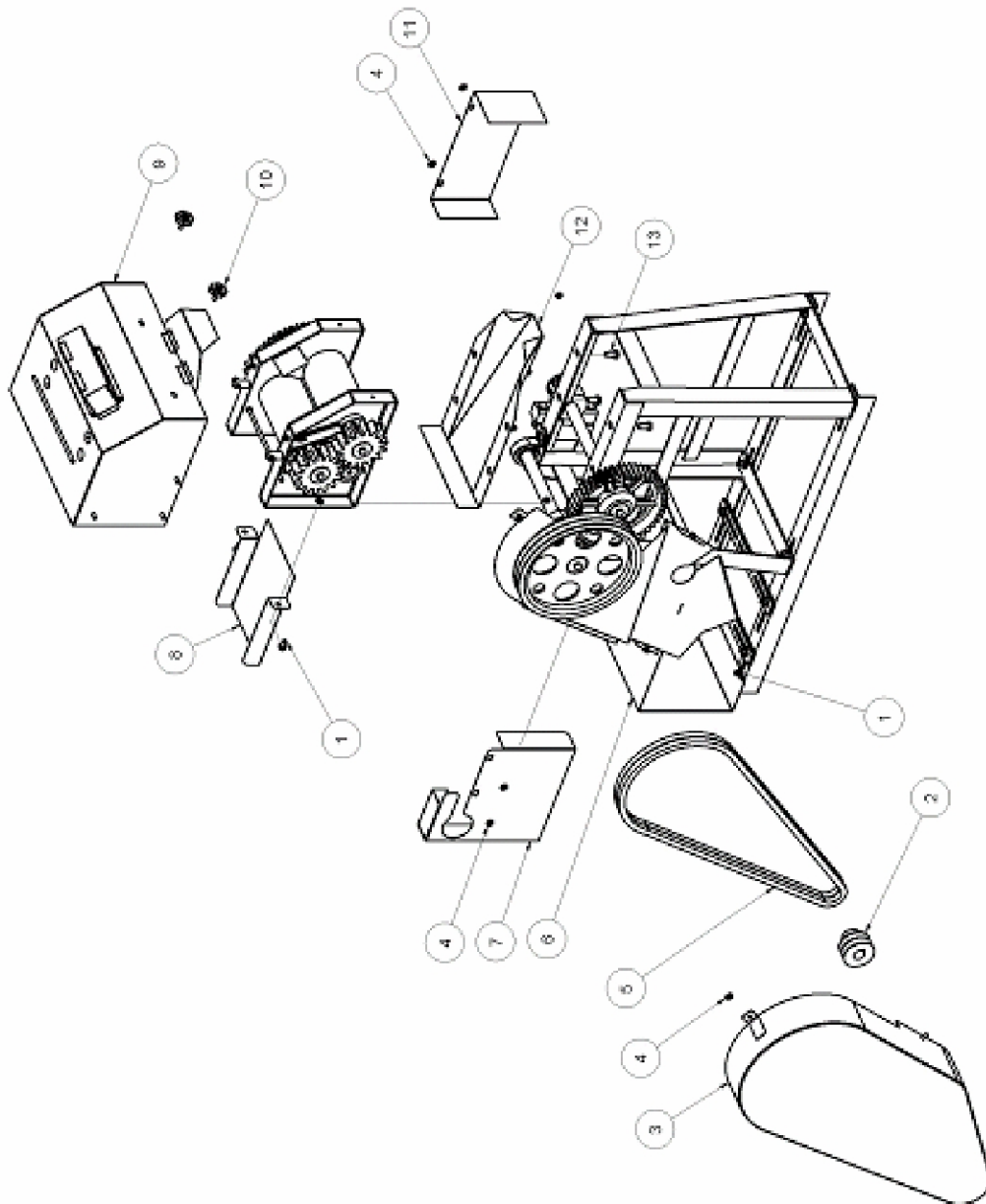
| Lista de peças Cabeçote M-730 | | | |
|-------------------------------|-------------|---|--------|
| Item | Códigos | Descrição | Quant. |
| 1 | 10-066-1625 | Parafuso sextavado M10 x 20/ Arruela lisa 50 x 12 | 3 |
| 2 | 10-066-0332 | Chaveta 3.8 x 25 | 3 |
| 3 | 11-080-0502 | Engrenagem Maior dos Rolos | 2 |
| 4 | 10-066-1822 | Rolo Inferior Dianteiro Inóx | 1 |
| 04a | 10-066-1820 | Rolo Inferior Dianteiro Ferro | - |
| 5 | 10-066-1832 | Rolo Inferior Traseiro Inóx | 1 |
| 05a | 10-066-1830 | Rolo Inferior Traseiro Ferro | - |
| 6 | 10-066-1200 | Lateral Direita do Cabeçote | 1 |
| 7 | 10-066-0202 | Bucha mancal dos Rolos | 6 |
| 8 | 11-080-0504 | Engrenagem Menor dos Rolos | 2 |
| 9 | 10-066-1310 | Mangueiras para Lubrificação | 2 |
| 10 | 10-066-1202 | Lateral Esquerda do cabeçote | 1 |
| 11 | 10-066-0205 | Bucha de Regulagem Esquerda Rolo Superior | 1 |
| 12 | 10-066-1812 | Rolo Superior Inóx | 1 |
| 12a | 10-066-1810 | Rolo Superior Ferro | - |
| 13 | 11-080-1610 | Prisioneiro M8 x 310/ 4 Porca M8 | 2 |
| 14 | 10-066-0205 | Bucha de Regulagem Direita Rolo Superior | 1 |
| 15 | 10-066-1900 | Rosca de Regulagem Rolo Superior | 2 |
| 16 | 10-066-0504 | Engrenagem Acionamento dos Rolos F.40 | 1 |
| 17 | 10-066-0330 | Chaveta 3.8 x 70 | 1 |

Vista Explodia da Transmissão M-730



| Lista de peças Transmissão M-730 | | | |
|---|----------------|---|---------------|
| Item | Códigos | Descrição | Quant. |
| 1 | 10-064-0334 | Corrediça do motor | 2 |
| 2 | 10-055-1610 | Parafuso sextavado M10 x 30/ Porca /Arruela lisa | 8 |
| 3 | 10-066-0220 | Basepara Motor | 2 |
| 4 | 10-066-1301 | Mancal do Esmagador | 2 |
| 5 | 10-066-1625 | Parafuso sextavado M10 x 20/ Arruela lisa 50 x 12 | 2 |
| 6 | 10-064-0342 | Chaveta 5.16 x 35 | 4 |
| 7 | 10-064-0506 | Engrenagem Motora | 2 |
| 8 | 10-066-0241 | Bucha de encosto menor | 1 |
| 9 | 10-068-1815 | Rolamento 6206zz | 4 |
| 10 | 10-066-1622 | Parafuso sextavado M12 x 65/ Porca M12 | 4 |
| 11 | 10-066-0316 | Cavalete M-730 | 1 |
| 12 | 10-066-0512 | Eixo Intermediário maior | 1 |
| 13 | 10-064-1601 | Parafuso sextavado M12 x 25/ Porca M12 | 3 |
| 14 | 10-061-2004 | Arruela Proteção do Rolamento | 4 |
| 15 | 10-066-0030 | Anel DAE 30 | 1 |
| 16 | 10-061-0203 | Mancal de Chapa Capa inferior | 2 |
| 17 | 10-061-0321 | Mancal de Chapa Capa Superior | 2 |
| 18 | 10-066-0510 | Eixo Intermediário menor | 1 |
| 19 | 10-066-1626 | Parafuso sextavado M10 x 25/ Arruela lisa 50 x 12 x 3 | 1 |
| 20 | 10-066-2210 | Volante de Acionamento + Parafusos | 1 |
| 21 | 10-066-0505 | Engrenagem de Acionamento F30mm | 1 |
| 22 | 10-066-0242 | Bucha de encosto lado do volante | 1 |
| 23 | 10-066-0300 | Calço do Mancal | 1 |

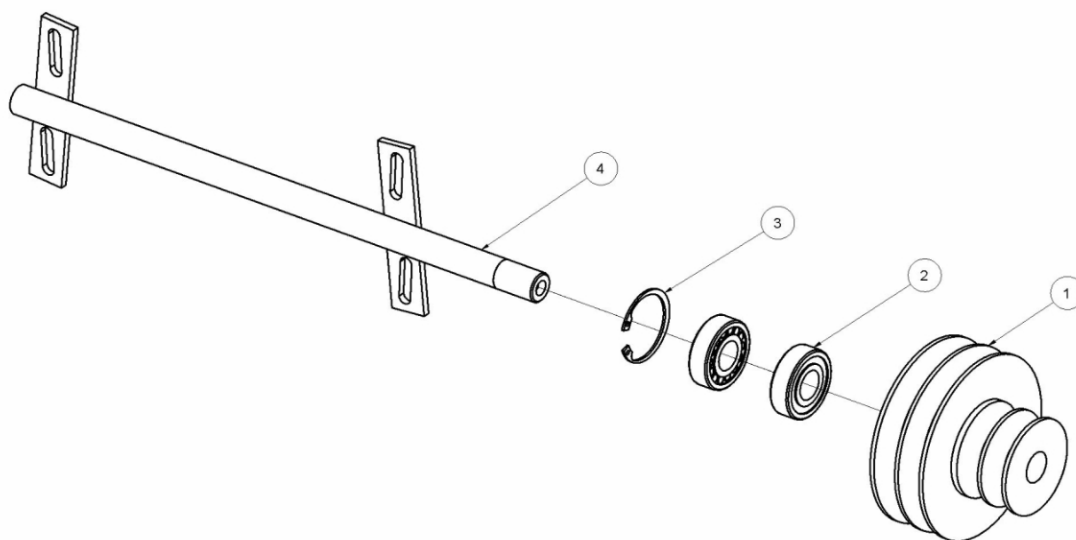
Vista Explodida Proteções M-730



Lista de peças Proteções M-730

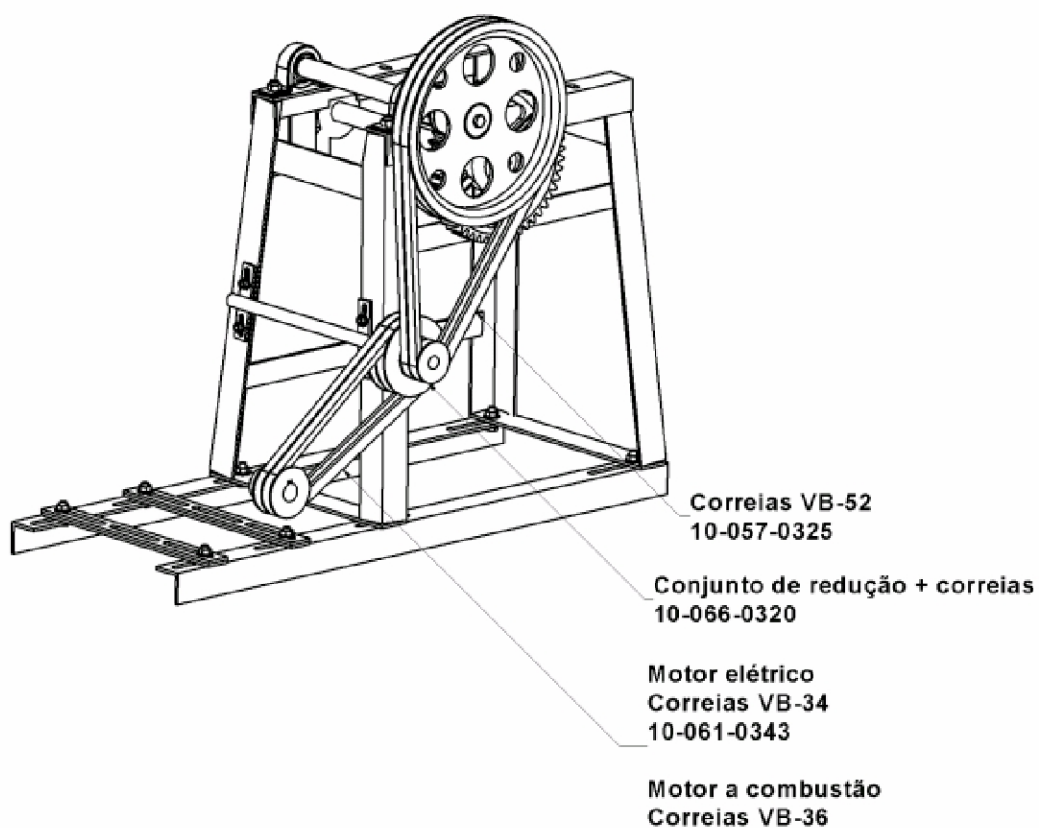
| Item | Códigos | Descrição | Quant. |
|------|-------------|---|--------|
| 1 | 10-065-1606 | Parafuso sextavado M8 x 20/Porca/Arruela lisa | 6 |
| 2 | 10-066-1630 | Polia do Motor | 1 |
| 3 | 10-066-1611 | Proteção das correias | 1 |
| 4 | 10-053-1651 | Porca sextavada M8/ Arruela lisa 5/16 | 4 |
| 5 | 10-063-0340 | Correia VB73 | 2 |
| 6 | 10-066-1602 | Proteção do motor | 1 |
| 7 | 10-066-1613 | Proteção Engrenagem lado do Volante | 1 |
| 8 | 10-066-0304 | Bica de saída do Bagaço | 1 |
| 9 | 10-066-0311 | Carenagem Inox completa | 1 |
| 10 | 10-066-1612 | Manipulo | 2 |
| 11 | 10-066-1600 | Proteção Lado Direito | 1 |
| 12 | 10-066-0204 | Bica de saída do Caldo | 1 |
| 13 | 10-064-1620 | Parafuso sextavado M12 x 25/Porca | 3 |
| | 10-066-0710 | Carenagem Ferro completa | |
| | 10-066-0211 | Bocal da Carenagem Ferro | |
| | 10-066-0210 | Bocal da carenagem Inox | |

Conjunto de Transmissão Motor de Alta rpm



| Lista de peças Conjunto de Transmissão M-730 (Opcional) | | | |
|--|-------------|-----------------------------|--------|
| Item | Códigos | Descrição | Quant. |
| 1 | 10-066-1631 | Polia Intermediária | 1 |
| 2 | 10-055-1806 | Rolamento 6204zz | 2 |
| 3 | 10-052-0110 | Anel DAÍ 47 | 1 |
| 4 | 10-066-0500 | Eixo do conjunto de Redução | 1 |

Transmissão para Motor 2 Pólos (Alta rpm)



TERMO DE GARANTIA

A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.** garante seus produtos contra imperfeições de fábrica, nas condições abaixo estabelecidas:

A - REGRAS GERAIS

- **A - 1.** Serão substituídas em garantia, todas as peças reconhecidas como deficientes ou defeituosas.
- **A - 2.** As peças substituídas serão de propriedade da **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**
- **A - 3.** Serão atendidas em garantia, no caso de apresentarem imperfeições para o uso todas as peças, desde que sofram exame do nosso departamento técnico.
- **A - 4.** Os Serviços de garantia serão efetuados nas dependências de oficina autorizada, sendo que as despesas de transporte serão por conta do cliente.
- **A - 5.** A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.** reserva-se o direito de alterar as especificações de seus desenhos ou produtos, sem qualquer aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas especificações nos produtos anteriormente vendidos.
- **A - 6.** A **MAQTRON** não se responsabiliza por garantias extras não impressas no presente Certificado, bem como não assume responsabilidade pela validade do prazo de garantia, quando o canhoto do Certificado não for remetido à fábrica logo após o preenchimento.

B - CONDIÇÕES DE ATENDIMENTO

- **B - 1.** A reclamação deve ser feita diretamente ao Revendedor/Oficina Autorizada ou à Fábrica, logo após a constatação do defeito.
- **B - 2.** Que os defeitos não sejam oriundos do uso impróprio do produto, acidentes ou quedas, transportes, força maior, elementos da natureza ou inobservâncias das orientações contidas no Manual de Instruções.
- **B - 3.** A permanência de uma imperfeição por falta de aviso (reclamação), certamente acarretará em outros danos que não poderemos atender e ainda nos obriga a cortar em definitivo a garantia do produto.

C - PRAZO DE VALIDADE

- **C - 1.** A validade será de 6 (seis) meses, a contar da data de venda ao comprador, a qual deverá constar no Certificado de Garantia, juntamente com o número de Nota Fiscal.

D - EXTINÇÃO

- **D - 1.** Pelo decurso do prazo de validade.
- **D - 2.** Que a máquina tenha sofrido a intervenção de pessoa não autorizada ou alteração na estrutura, construção ou funcionamento.
- **D - 3.** A inobservância de qualquer uma das recomendações constantes do Manual de Instruções e deste Termo de Garantia.

MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Av. Caetano Natal Branco, 3.800 BLOCO B- Centro Empresarial- CEP 89.600-000 Joaçaba - SC –

CGC 00.805.297/0001-62 Fone (0**49) 3551 2525 / Fax (0**49) 3551 2526

E-mail: maqtron@vencedoramaqtron.com.br Site: www.vencedoramaqtron.com.br

SAC – Serviço de Atendimento ao Consumidor 0800 49 5050



Av. Caetano Natal Branco, 3800 - Bloco B
Centro Empresarial - Caetano Natal Branco
Joaçaba - SC - 89600-000
SAC: 0800.495050 - Fax: (55) 49 3551.2526
Fone: (55) 49 3551.2525

www.vencedoramaqtron.com.br